

**SADURIT 474 PRIMER**

Speciální epoxy systém pro vytvoření adhezního a hydroizolačního spoje

**CHARAKTERISTIKA**

SADURIT 474 PRIMER je epoxidový systém určený pro stavební aplikace. Složka A, SADURIT 474-Primer, je nízkomolekulární epoxidová pryskyřice. Složka B je tvrdidlo. Složka B je různá dle ročních období: TELALIT 0643, pro letní období /+18 až +30 °C/ – červená barva tvrdidla  
TELALIT 0649, pro zimní období /+5 až +20 °C/ – bílá barva tvrdidla

**POUŽITÍ**

SADURIT 474 PRIMER je jako systém určen pro vytvoření tzv. pečetící resp. vazné vrstvy – lepidla, adhezního a hydroizolačního spoje mezi betonovou plochou a asfaltovými natavitelnými pasy pro:

- jízdní plochy silnic
- mosty
- jiné extrémně zatěžované povrchy

**VLASTNOSTI SLOŽEK SYSTÉMU****SADURIT 474-PRIMER (SLOŽKA A)**

Viskozita při 25 °C	200-700	mPa.s	DIN 53015
Epoxidový index	4,5 – 4,9	mol/kg	
Barva	Max. 100	j. Hazena	ČSN EN ISO 6271-2

**TELALIT 0643(SLOŽKA B)**

Viskozita, 25 °C	200 - 500	mPa.s	DIN 53015
------------------	-----------	-------	-----------

**TELALIT 0649(SLOŽKA B)**

Viskozita, 25 °C	200 - 500	mPa.s	DIN 53015
------------------	-----------	-------	-----------

**MÍŠÍCÍ POMĚR**

SADURIT 474-PRIMER/TELALIT 0643 NEBO TELALIT 0649	SLOŽKA A	SLOŽKA B
Hmotnostní díly	100	30

**VÝHODY**

- Vysoká přilnavost k podkladu
- Dobrá krátkodobá odolnost extrémním teplotám
- Dobrá chemická odolnost proti působení většiny chemického prostředí
- Jednoduchá aplikace

**SKLADOVÁNÍ A ZÁRUČNÍ DOBA**

Skladuje se v uzavřených obalech, v krytých suchých skladech při teplotě 5-25 °C odděleně od tvrdidel. Záruční doba je 12 měsíců od data výroby.

**CERTIFIKACE SYSTÉMU**

Systém: SADURIT 474 PRIMER  
Certifikován: TAZUS PRAHA  
Číslo cert.: 204/C5a/2007/090-018085

## INFORMACE O APLIKACI

### DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ PŘED APLIKACÍ

- Před smícháním dodržujte doporučené skladovací podmínky. Dodržujte skladovací teplotu 5°C až 25°C v suchých prostorách.
- Vždy před aplikací penetrace nebo kompozice se podrobně seznáme se zásadami bezpečné práce a doporučenými aplikačními postupy

### 1. PENETRACE PODKLADU

#### 1.1. Příprava podkladu

- Betonový podklad musí být suchý, rovný, bez prasklin, vyzrálý
- Musí být izolován proti vlivům spodní vlhkosti nebo podsklepen
- Povrch musí být zatažený dřevěným nebo plstěným hladítkem, nesmí být kletován ani poprašován cementem
- Před vlastní pokládkou musí být čistý. Je-li povrch podkladu poškozený (drolení, koroze, vystouplé cementové mléko apod.), příp. znečištěný naftou, oleji, asfaltem apod., musí se provádět přebroušení, otryskání pískem nebo lépe ocelovými kuličkami, otryskání tlakovou vodou nebo jiný ověřený resp. vhodný způsob úpravy podkladu.
- Vyhovuje-li podkladový beton všem požadovaným parametrům, provádí se minimálně 24 hodin před vlastním kladením penetrace podkladu.

#### Požadované parametry betonového podkladu dle ČSN 744 505:

<b>Pevnost v tlaku pro pojízdné plochy</b>	min. 21,5 MPa
<b>Pevnost v tlaku pro pochůzná plochy</b>	min. 14.7 MPa
<b>Vlhkost</b>	max. 4% hmot.
<b>Přidržnost</b>	min. 1,5 MPa

- Penetrace podkladu se provádí tímto systémem SADURIT 474 PRIMER – epoxy pryskyřice/ složka A/ a odpovídajícím tvrdidlem TELALIT 0643 resp. 0649 /složka B
- Penetrace tímto systémem je prováděna jako první aplikovaná vrstva této kompozice na betonový podklad.

#### 1.2. Mísění

- Do složky A /SADURIT 474 PRIMER/ se vlije předepsané množství složky B /TELALIT 0643 resp. TELALIT 0649/
- Obě složky se promísí pomocí pásových míchadel po dobu cca 3 minut a to tak, aby se minimalizovalo množství vmíchaného vzduchu do směsi
- Takto namíchanou směs doporučujeme do 10 minut od smísení aplikovat na plochu
- V případě delší prodlevy před aplikací doporučujeme průběžně kontrolovat nárůst teploty hmoty v nádobě
- V případě nárůstu teploty na 35-40°C ihned vylít materiál z nádoby a zpracovat do plochy.

#### DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ:

Při dosažení teploty cca 55°C nastává velmi rychlé vytvrzení hmoty spojené se značným nárůstem teploty ve hmotě!!

- Na upravený odčištěný podklad se aplikuje válečkem předmíchaná penetrační směs složky A a B v předepsaném poměru 3:1 v množství 0,3-0,5kg/m<sup>2</sup> dle savosti podkladu do úplného nasycení.
- Do čerstvého nátěru je vhodné vhodit křemičitý písek frakce do 1,2mm. Přebytek se po vytvrzení systému smete

#### 1.1. Mísící poměr

- SADURIT 474-PRIMER (složka A) se smísí s TELALIT 0643 resp. 0649 (složkou B) v předepsaném mísícím poměru:

SADURIT 474-PRIMER (Složka A)	100 hmot. dílů
TELALIT 0643/ TELALIT 0649 (Složka B)	30 hmot. dílů

**2. PEČETÍČÍ VRSTVA**

- Postup je shodný jako u první vrstvy (penetrace)
- Na vytvrzený a smetený podklad se provede druhý nátěr složky A a B v předepsaném poměru 3:1 v množství do 1,0kg/m<sup>2</sup> a tímto nátěrem se uzavře písečný vsyp

**ČISTĚNÍ**

Nářadí a všechny pracovní pomůcky okamžitě po použití očistit ředidly na bázi acetonu. V případě vytvrdnutí lze nářadí od zbytků kompozice očistit mechanicky. V případě kontaktu kompozice s pokožkou okamžitě omýt teplou vodou s mýdlem

**ZÁSADY BEZPEČNOSTI PRÁCE S EPOXY SYSTÉMY**

- Důsledným používáním ochranných pomůcek se chraňte před přímým kontaktem Vaší pokožky a očí s epoxy materiály
- Důsledným zabezpečením odvětrání se chraňte před nadýcháním výparů
- Vždy používejte ochranné rukavice při mísení a aplikaci materiálu
- V případě potřísnění oka nechte oko otevřené a vymývejte min. 15 minut a poté vyhledejte lékařskou pomoc. V případě potřísnění pokožky okamžitě omývejte tekoucí vodou.
- MSDS: Bezpečnostní list ke každému produktu je k dispozici na vyžádání v elektronické podobě prostřednictvím emailu na: [msds@spolchemie.cz](mailto:msds@spolchemie.cz)

**DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ**

Informace uvedené v tomto aplikačním listě, především rady pro zpracování a použití výrobků Spolchemie a.s. jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech z oblasti vývoje stavebních systémů při standardních podmínkách a řádném skladování a užívání. Vzhledem k různorodosti materiálů, charakteru a úpravě podkladu na stavbě, rozdílným klimatickým podmínkám a dalším vnějším vlivům nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení jsou právně nezávazná, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním pracovním podmínkám. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na naší webové stránce [www.spolchemie.cz](http://www.spolchemie.cz).

**\* PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE PRACOVNÍKY NAŠEHO TECHNICKÉHO SERVISU NEBO NAŠE DISTRIBUTORY**

**TECHNICKÉ PARAMETRY**

**Forma** Složka A je epoxy pryskyřice, složka B je tvrdidlo.

**Doba zpracování a vytvrzování systému**

1. SADURIT 474 PRIMER / TELALIT 0643 pro letní období – červená barva tvrdidla

Teplota	10° C	20° C	30° C
Doba zpracování, min.	30	20	10
Pochůznost, hod.	30	24	20
Plně vytvrzené, dní	9	7	6

2. SADURIT 474 PRIMER / TELALIT 0649 pro zimní období – bílá barva tvrdidla

Teplota	10° C	20° C	30° C
Doba zpracování, min.	30	20	10
Pochůznost, hod.	30	24	20
Plně vytvrzené, dní	9	7	6

**Volba tvrdidla dle doporučených teplotních podmínek pro aplikaci**

1. **SADURIT 474-Primer / TELALIT 0643** pro letní období – červená barva tvrdidla

Minimální teplota vzduchu a podkladu: + 18° C / +18 ° C \*

Maximální teplota vzduchu a podkladu: + 30° C / +30 ° C

2. **SADURIT 474-Primer / TELALIT 0649** pro zimní období – bílá barva tvrdidla

Minimální teplota vzduchu a podkladu: + 5° C / + 5 ° C \*

Maximální teplota vzduchu a podkladu: + 20° C / +20 ° C

**SPOTŘEBA**

- **Penetrační nátěr:** složka A /SADURIT 474 PRIMER / + složka B /TELALIT 0643 resp. TELALIT 0649/: 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> (dle savosti podkladu do úplného nasycení.)
- **Křemičitý písek /frakce do 1,2mm/:** kg/m<sup>2</sup>
- **Pečticí vrstva** složka A /SADURIT 474 PRIMER / + složka B /TELALIT 0643 resp. TELALIT 0649/: 0,5 – 1,0 kg/m<sup>2</sup>

**BALENÍ**

SADURIT 474 PRIMER 45 kg  
 TELALIT 0643 resp. TELALIT 0649 15 kg

**Spolchemie a.s**

Revoluční 86, 400 32, Ústí nad Labem  
 Česká Republika  
 Tel: +420 47 716 3801, Fax: +420 47 716 3244  
 Email: resins@spolchemie.cz

[www.spolchemie.cz](http://www.spolchemie.cz)

Vydáno 11/2007  
 Revidováno 11/2008



DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001  
 Zertifikate Nr. 01 100 015619 und 09 104 8172