

# ChS-Epoxy 370 A 25

## Charakteristika výrobku :

ChS-Epoxy 370 A 25 je roztok středněmolekulární epoxidové pryskyřice v acetonu. Vytvrzuje se přidávkem vhodných tvrdidel při normální teplotě.

## Použití :

ChS-Epoxy 370 A 25 je určena k impregnaci a penetračním nátěrům dřeva, papíru, betonu a jiných pórovitých hmot.

## Vlastnosti výrobku :

### Vlastnosti nevytvrzené pryskyřice:

ChS-Epoxy 370 A 25 je čirý, nízkoviskózní roztok epoxidové pryskyřice, hustoty asi 0,85 g/cm<sup>3</sup> při 23°C, ředitelný acetonem, toluenem, butylacetátem, étery glykolů.

Epoxidový hm. ekv. v sušině	g/mol	260-330
Epoxidový index v sušině	mol/1000g	3,0-3,8
Výtoková doba (poh.2/23°C)	s	25-65
Obsah chlóru v sušině	%	max. 0,7
Obsah netěkavých látek (2h/100°C)	%	23 až 27

### Vlastnosti modelového laku (informativní údaje):

Složení modelového laku:

ChS-Epoxy 370 A 25	hm. díly	100
ChS-Tvrdidlo P 11	hm. díly	2
Zasychání - stupeň 1 minut		max. 150
- stupeň 5 hodin		max. 24
Tvrdost nátěru	%	min. 55
<i>(kyvadlem po 3 dnech)</i>		

## Technologický postup zpracování :

ChS-Epoxy 370 A 25 se používá především k penetraci a impregnaci porézních materiálů. Před vlastním zpracováním se ChS-Epoxy 370 A 25 smísí s vhodným tvrdidlem.

ChS-Epoxy 370 A 25 : ChS-Tvrdidlo P 11	hm. díly	100 : 2
ChS-Epoxy 370 A 25 : ChS-Tvrdidlo P 23	hm. díly	100 : 2,5
ChS-Epoxy 370 A 25 : Telalit 410	hm. díly	100 : 3,5
ChS-Epoxy 370 A 25 : Telalit 60	hm. díly	100 : 7

Použití jiného typu tvrdidla je nutno předem ověřit nebo konzultovat s OTS výrobce. Penetrační nátěr se nanáší asfaltovým koštětem nebo jiným vhodným způsobem na předem očištěný podklad. Minimální prováděcí teplota, při které lze penetrační nátěr zhotovit, je při použití běžných aminových tvrdidel (P 11, Telalit 410) 15°C. Při nižších teplotách se prodlužuje doba vytvrzení nátěru a systém nedosahuje optimálních užitečných vlastností. Za normálních podmínek (20°C) probíhá vytvrzení penetračního nátěru za 24 hodiny. Podle potřeby a kvality upravovaného podkladu se nátěr provádí v jedné nebo více vrstvách. Je-li nutno provádět penetraci resp. impregnaci za nižších teplot, je vhodné použít ChS-Tvrdidlo P 23 nebo Telalit 60. Při použití tohoto tvrdidla může být minimální prováděcí teplota 8°C. Spotřeba ChS-Epoxy 370 A 25 se v závislosti na druhu a kvalitě upravovaného materiálu pohybuje v rozmezí 300 - 800 g/m<sup>2</sup>.

## Bezpečnost a hygiena při práci :

Při práci s jmenovanými látkami je nutno dodržovat ustanovení ČSN 64 1301, příloha 1 a ČSN 65 0201. Nevytvrzená epoxidová

pryskyřice ChS-Epoxy 370 A 25 a aceton, který je v této pryskyřici obsažen, mohou poškodit zdraví člověka při styku s pokožkou a při vdechování par. Mohou způsobit poškození kůže, rohovky, záněty spojivek, sliznic dýchacích cest, poškození jater a nervové soustavy. Při práci s ChS-Epoxy 370 A 25 a pomocnými látkami musí být technickými opatřeními zajištěno nepřekročení nejvyšší přípustné koncentrace acetonu v pracovním ovzduší (NPK průměrná 800 mg/m<sup>3</sup>, mezní 4000 mg/m<sup>3</sup>). Pracoviště musí být intenzivně větráno v souladu s ČSN 64 1301 a ČSN 65 0201, a to nejen po dobu nanášení nátěru, ale i v průběhu vytvrzovacího procesu. Zvláštní pozornost je třeba věnovat práci v podúrovňových prostorech vzhledem k jejich špatnému odvětrávání. Při práci s ChS-Epoxy 370 A 25 je bezpodmínečně nutno dodržovat předpisy pro práci s hořlavými kapalinami I. třídy nebezpečnosti. Tvrdidla jsou žiraviny ve smyslu platných předpisů. Kapalná tvrdidla a jejich výpary při vyšších koncentracích dráždí pokožku a sliznice. Jsou zvláště nebezpečná při vniknutí do oka. Při práci s ChS-Epoxy 370 A 25 a tvrdidly jsou pracovníci povinni používat osobní ochranné pomůcky (brýle, štíty, pracovní oděv a obuv, rukavice, maska s filtrem A), které je třeba udržovat v čistotě a poškozené ihned vyměnit. Při práci je zakázáno jíst, pít a kouřit. Pracovníci musí dodržovat zásady osobní hygieny, po práci umýt ruce teplou vodou a mýdlem, po osušení potřít pokožku regeneračním krémem (např. Reparon, Indulona A 64). Ve smyslu ČSN 65 0201 jsou ChS-Tvrdidlo P 11, P 23, Telalit 410 a Telalit 60 hořlavé kapaliny IV. třídy nebezpečnosti. Práce s ChS-Epoxy 370 A 25 mohou provádět pouze osoby, které byly lékařem uznány za způsobilé a které se podrobí pravidelným lékařským prohlídkám. Před zahájením práce musí být pracovníci seznámeni s prováděním prací a ze znalostí přezkoušení.

## První pomoc :

Při vniknutí do oka - oko ihned vymývat proudem čisté vody a urychleně vyhledat lékařskou pomoc. Při náhodném požití - vypláchnout ústa čistou vodou, vypít asi 0,5 litru vlažné vody a drážděním hrdla vyvolat zvracení. Vyhledat lékařské ošetření. Při potřísnění - svléknout znečištěný oděv, pokožku umýt vodou a mýdlem, osušenou pokožku ošetřit reparačním krémem. Při nadýchání - přerušit práci a odebrat se na čerstvý vzduch.

## Toxikologická charakteristika :

Orální toxicita: LD<sub>50</sub> = 12,54 g/kg - velmi slabě jedovatý. Kožní test: stupeň zranění 2 - slabě škodlivý. Oční test: stupeň zranění 4 - silně škodlivý.

## Požární technická charakteristika :

Teplota vzplanutí	18°C
Meze výbušnosti	2,2 - 13,0 % obj.
Hustota par	2,0
Způsob hašení	pěna, prášek
Hořlavá kapalina	I. třídy nebezpečnosti

## Balení, skladování, přeprava :

ChS-Epoxy 370 A 25 se plní do plechových sudů o objemu 200 litrů. Hmotnost jedné obalové jednotky je cca 170 kg netto. Skladuje se v uzavřených obalech v krytých skladech odpovídajících ČSN 65 0201 při teplotách od 5 do 25°C odděleně od tvrdidel. Při dodržení těchto podmínek je skladovací doba 6 měsíců. Obaly s pryskyřicí se přepravují krytými dopravními prostředky.

	<b>UN No.</b>	<b>RID/ADR</b>
ChS - Epoxy 370 A 25	1866	3.5b
ChS - Tvrdidlo P 11	2079	8.53b
ChS - Tvrdidlo P 23	2735	8.53b
Telalit 410	2735	8.53b
Telalit 60	2735	8.53c

**Bezpečnostní charakteristika :**Značení nebezpečnosti :

F - vysoce hořlavý

Rizikové věty :

R11-Vysoce hořlavý

Bezpečnostní věty :

S2-Uchovávejte mimo dosah dětí

S9-Uchovávejte obal na dobře větratelném místě

S16-Uchovávejte mimo dosah zdrojů zapálení – Zákaz kouření

S23-Nevdechujte plyny

S33-Proveďte preventivní opatření proti výbojům statické elektřiny

**Likvidace odpadů :**

Odpady vznikající při zpracování epoxidových pryskyřic se likvidují následovně: Obaly - nevratné, po řádném vyprázdnění se likvidují formou železného šrotu. Při jeho úpravách se nesmí používat postupy s otevřeným ohněm (řezání plamenem apod.). Zbytky nevytvrzených pryskyřic a tvrdidel - odpady kategorie N a Z. Likvidují se spálením ve vhodných spalovnách průmyslových odpadů. Zbytky vytvrzených kompozic - odpady kategorie O. Likvidují se buď spálením ve vhodných spalovnách průmyslových odpadů nebo se skladují na určených skládkách.

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorními měřeními a aplikačními zkouškami. Prospekt však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám.

Vydáno : listopad 2001  
Revidováno : listopad 2001  
Zpracovalo : Petr Spěváček – prodej pryskyřic