

# Art Resin UV

*Krištáľovo číra zalievacia živica s predĺženou dobou spracovania*

## CHARAKTERISTIKA

*Art Resin UV* je dvojzložkový opticky číry dokonale transparentný UV odolný epoxidový systém so širokým spektrom použitia. Vyznačuje sa veľmi dlhou dobou spracovania, výbornou tekutosťou, je prakticky bez zápachu a vytvrdzovanie prebieha pri minimálnej exotermickej reakcii.

## POUŽITIE

Pre zalievanie a výrobu čírych transparentných odliatkov, reklamných a dekoratívnych predmetov, ART drevených stolov, svetelných telies, výrobu orgonitov a pod. Jeho optické vlastnosti ho predurčujú na aplikácie kde je požadovaná dlhodobá čírosť a UV stabilita. Taktiež je vhodný pre výrobu laminátov a použitie v elektrotechnickom priemysle. S použitím vhodného typu tužidla je určený pre odliatky do hrúbky 10 cm a objemu až 50 L. \*

## VÝHODY

- UV stabilita
- Čírosť a transparentnosť odliatku
- Dlhá doba spracovateľnosti
- Vytvrdzovanie pri normálnej teplote
- Možnosť zafarbenia rôznymi odtieňmi (perlete, fosforeskujúce pigmenty...)
- Minimálne zmrštenie
- Vhodné aj pre domáce použitie

## VLASTNOSTI PRODUKTU

### Vlastnosti jednotlivých častí systému

*Art Resin UV zložka A – živica*

|                            |                |                   |                 |
|----------------------------|----------------|-------------------|-----------------|
| <b>Viskozita pri 25 °C</b> | 420 - 460      | mPa.s             | EN ISO 12058-1  |
| <b>Hustota pri 23 °C</b>   | 1,09           | g/cm <sup>3</sup> | CSN EN ISO 1675 |
| <b>Vzhľad</b>              | Číra kvapalina | -                 | -               |

*Art Resin UV zložka B – tužidlo pomalé*

|                            |                |                   |                 |
|----------------------------|----------------|-------------------|-----------------|
| <b>Viskozita pri 25 °C</b> | 60 - 100       | mPa.s             | EN ISO 12058-1  |
| <b>Hustota pri 23 °C</b>   | 0,98           | g/cm <sup>3</sup> | CSN EN ISO 1675 |
| <b>Vzhľad</b>              | Číra kvapalina | -                 | -               |

*Art Resin UV zložka B – tužidlo rýchle (Rapid)*

|                            |                |                   |                 |
|----------------------------|----------------|-------------------|-----------------|
| <b>Viskozita pri 25 °C</b> | 10 - 25        | mPa.s             | EN ISO 12058-1  |
| <b>Hustota pri 23 °C</b>   | 0,93           | g/cm <sup>3</sup> | CSN EN ISO 1675 |
| <b>Vzhľad</b>              | Číra kvapalina | -                 | -               |

\* Maximálna hrúbka odlievania je priamo úmerná teplote spracovania, hrúbke odliatku v závislosti od rozloženia objemu odlievaného materiálu. Pri požadovanej hrúbke 10 cm a objeme 50L je nutné materiál odlievať rozptýlene, napr. pozdĺžne po zalievanej hrane výrobku a nie v jednej mase. Hrozí nebezpečenstvo zožltnutia odliatku až jeho „vyvretia“ a prípadnej deformácie.

## Vlastnosti systému pri zmiešaní

|                                  | Zmes zložka A : zložka B | Zmes zložka A : zložka B-R |
|----------------------------------|--------------------------|----------------------------|
| <b>Miešací pomer zložiek A:B</b> | 100:40 hmotnostne        | 100:20 hmotnostne          |
| <b>Viskozita pri 25 °C</b>       | 450 – 550                | 400 - 600                  |
| <b>Hustota pri 23 °C</b>         | 1,03                     | 1,0                        |
| <b>Vzhľad</b>                    | Číra kvapalina           | Číra kvapalina             |
| <b>Spracovateľnosť pri 25 °C</b> | < 8 hod.                 | < 25 min.                  |

## Vlastnosti vytvrdnutého systému

|                                                  | Zmes zložka A : zložka B                 | Zmes zložka A : zložka B-R |
|--------------------------------------------------|------------------------------------------|----------------------------|
| <b>Miešací pomer zložiek A:B</b>                 | 100:40 hmotnostne                        | 100:20 hmotnostne          |
| <b>Farba</b>                                     | Číra, priesvitná                         | Číra, priesvitná           |
| <b>Vzhľad</b>                                    | Sklovitý, číry                           | Sklovitý, číry             |
| <b>Tvrdosť</b>                                   | 55D Shore                                | 60D Shore                  |
| <b>Maximálny doporučený objem odliatku</b>       | 50 litrov / 10 cm výška                  | 1 liter / 2,5 cm výška     |
| <b>Doba vytvrdnutia k odformovaniu pri 23 °C</b> | < 1 kg cca 96 hod.<br>> 1 kg cca 72 hod. | < 1 kg cca 48 hod.         |

## SPRACOVANIE

Pri použití je ideálne aby obe zložky ako aj odlievacia forma boli vytemperované na izbovú teplotu. V prípade nižšej teploty niektorej z častí systému ochladzovaná zmes hustne, tuhne pomalšie a v mieste styku vzniká nebezpečenstvo tvorby bubliniek. Optimálna teplota pre spracovanie a vytvrdenie systému je 20 - 25°C.

Zmiešajte obidve zložky pri izbovej teplote. Riadne premiešaná zmes sa najskôr nechá cca 60 minút odstáť, aby sa odvzdušnila a potom sa odleje do vopred pripravenej formy alebo nádoby. V prípade použitia rýchleho tužidla *Rapid* je doba odvzdušnenia 10 – 15 minút v závislosti na teplote. Ideálne je použiť typ miešadla, ktoré nevháňa do systému vzduch vid' obrázok. Tento typ miešacej metly je konštruovaný na miešanie epoxidových, tmeliacich, lepiacich hmôt s možnosťou prenášania veľkých strihových síl. Svojím tvarom eliminuje vznik vzduchových bubliniek.



Ak sa na odlievanie použije iná forma ako silikónová je nutné použiť separátor. Bublínky vzduchu vystupujúce na povrch odliatej zmesi je možné odstrániť fénom, teplotovzdušnou alebo flambovacou pištoľou. Potom sa zmes nechá vytvrdnúť pri normálnej teplote. Rýchlosť vytvrdenia je priamo závislá od okolitej teploty, hrúbky odlievaného materiálu a typu použitého tužidla. Znížená teplota pod 20°C spomaľuje vytvrdzovanie a hmota je dlhšie lepkavá. Malé a tenké vrstvy vytvrdzujú podstatne pomalšie než hrubšie (viac než 10mm vrstvy).

Dobu vytvrdenia je možné urýchliť zvýšenou teplotou. Pre urýchlenie tuhnutia je možné po ukončení štádia želatinácie odliatok temperovať pri teplote do 50°C. Doba vytvrdenia sa podstatne skrúti a odliatok môžeme odformovať už po 24 hodinách. Pozor pri temperovaní odliatku nad 50°C má materiál tendenciu žltnúť.

Po kompletom vytvrdnutí (obyčajne 7 dní) je možné do odliatkov frézovať, vŕtať, brúsiť je možné ich vyleštiť do vysokého lesku. Pozor v prípade vytvorenia vyššej teploty následkom trenia, môže materiál zmäknúť a zalepiť brúsny materiál!

Pri zalievaní poréznych materiálov (drevo, betón, pieskovec...) môže dochádzať k uvoľňovaniu vzduchu obsiahnutého v nich, vo forme vzduchových bublín. Preto treba pomocou epoxidovej penetrácie uzavrieť póry a zamedziť vzniku bublín. Na petrifikáciu silno poréznych, rozrušených či čiastočne spráchnivených drevených predmetov používame *SV Resin 25*, prípadne epoxidový lak. V prípade drevených, betónových či iných mierne poréznych materiálov použijeme *CHS- Epoxy 474*. Týmto krokom súčasne vyrovnáme savosť týchto materiálov.

## FAREBNÉ ODTIENE

Pre prípravu farebných odliatkov je možné použiť špeciálne pigmentové roztoky *Art Resin pigment*. Základné farby sú: žltá, červená, modrá, zelená, čierna. Intenzita zafarbenia je priamo úmerná množstvu použitého roztoku *Art Resin pigment*. Najprv je vhodné si otestovať sýtosť pridaním 1 kvapky do cca 100 ml kompozície. Po dôkladnom premiešaní je možné ďalej pridávať pigmenty do požadovanej sýtosti. Na prípravu nepriehľadných odliatkov sú k dispozícii pigmentové pasty *Art Resin paste* v odtieňoch biela a čierna. Taktiež je možné pridávať perlete, fosforeskujúce pigmenty, rôzne plnivá, prípadne experimentovať s rôznou dobou ich pridávania.

## BALENIA

|                                          |                                        |
|------------------------------------------|----------------------------------------|
| 1,4 kg (1 kg zložka A + 0,4 kg zložka B) | 7 kg (5 kg zložka A + 2 kg zložka B)   |
| 14 kg (10 kg zložka A + 4 kg zložka B)   | 28 kg (20 kg zložka A + 8 kg zložka B) |

## SKLADOVANIE

Skladuje sa v uzatvorených obaloch na krytom, suchom a tmavom mieste pri teplote 15 – 25 °C. Záručná doba je 12 mesiacov od dátumu výroby.

## BEZPEČNOSTNÉ ÚDAJE

Pri práci s týmto produktom je potrebné zaistiť dobrú ventiláciu a používať ochranné rukavice a okuliare. Podrobné údaje týkajúce sa bezpečného zaobchádzania a ochrany zdravia sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.

## POZNÁMKA

Údaje o vlastnostiach výrobku a jeho spracovaní uvedené v tomto aplikačnom liste boli získané laboratórnym meraním a aplikačnými skúškami. Rôznorodosť používaných materiálov a ich kombinácií je rozsiahla, čo vzhľadom na rôzne klimatické podmienky a iné vonkajšie vplyvy znemožňuje ich úplný popis. Všetky uvedené odporúčania sú právne nezáväzné a spracovanie výrobku je potrebné vždy prispôbiť konkrétnym podmienkam. Nenesieme zodpovednosť za podmienky, alebo metódy skladovania, manipulácie, použitia a likvidácie výrobku. Uistite sa, že postupujete podľa najnovšieho vydania aplikačného listu výrobku.

## Predaj a distribúcia na SLOVENSKU

**SVEGAL s.r.o.** Magnetová 10, 831 04 BRATISLAVA

Aktualizované 12/2018