

## CHEMICKÉ A FYZIKÁLNE VLASTNOSTI:

- **MERNÁ HMOTNOSŤ:**  
2,67 kg/dm<sup>3</sup> pri 15°C
- **PODIEL PEVNÝCH ČASTÍČ:**  
80% hmotnostných, 58% objemových (ASTM D2697)
- **TEPELNÁ ODOLNOSŤ:**  
od -40°C do +150°C
- **FAREBNÝ ODTIEŇ:**  
sivá (zinková)
- **TEORETICKÁ VÝDATNOSŤ:**  
3,62 m<sup>2</sup>/kg pri 60 μm DFT
- **BOD VZPLANUTIA:**  
47°C
- **SKLADOVATEĽNOSŤ:**  
bez obmedzenia

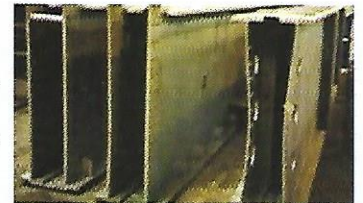
ZINGA®	CHARAKTERISTICKÉ VLASTNOSTI	ŽIAROVÉ ZINKOVANIE	FARBA
✓	Aktívna katódová ochrana	✓	✗
✓	Jednoduchá aplikácia na mieste	✗	✓
✓	Obnova zinkovej vrstvy	✓ SO ZINGA®	✗
✓	Pretierateľnosť	✗	✓
✓	Aplikácia v extrémnych podmienkach (vysoké, nízke teploty, vlhkosť)	-	✗ / ✓ *
✓	Neobmedzená skladovateľnosť	-	✗
✓	Kontakt s pitnou vodou = ok**	✓	✗ / ✓ *
✓	Prispôsobenie sa kovovej konštrukcii (odolnosť voči teplotným zmenám a mechanickým otrasom)	✗	✗
✓	Zváranie natretej ocele	✗	✗
✓	Udržanie formy štruktúry počas aplikácie	✗	✓

\* Vyžaduje špeciálne farby.

\*\* Povolenie závisí od miestnej legislatívy.

\*\*\* Pre získanie bližších informácií kontaktujte výrobcu.

Pri žiarovom zinkovaní dochádza k deformácii konštrukcie vplyvom vysokých teplôt roztaveného zinku. Takže môže dochádzať k vodíkovej krehkosti vo zvaroch.



## AKO APLIKOVAŤ PRODUKT ZINGA ?

Najprv Zingu dôkladne premiešajte. ZINGA môže byť aplikovaná pomocou bežného štetca, valčekom s krátkym vlasom (nikdy nie na prvú vrstvu), konvenčnými alebo airless striekacími pištoľami. ZINGA pri aplikácii striekaním musí byť zriedená riedidlom Zingasolv.

ZINGA môže byť nanášaná v širokej škále poveternostných podmienok. Teplota povrchu pri aplikácii môže byť v rozsahu od -15°C do +60°C, s maximálnou vlhkosťou vzduchu 95% a minimálnou teplotou 3°C nad teplotou rosného bodu. Tak ako u všetkých náterov, podkladový povrch pred aplikáciou musí byť zbavený všetkých typov kontaminácie.

## PRÍPRAVA POVRCHU NOVÉ KOVOVÉ POVRCHY:

Parné čistenie alebo vysokotlakové čistenie všetkých povrchov a následné otryskávanie na čistotu Sa 2.5 a získanie stupňa drsnosti Rz 50-70.

## STARÉ, PREDTÝM POZINKOVANÉ, MAĽOVANÉ A/ALEBO HRDZAVÉ POVRCHY:

Parným čistením odstrániť všetky nečistoty z poréznych povrchov, nechať vyschnúť a následne otryskať.

## GALVANIZOVANÉ A POZINKOVANÉ OCELE V (DOŠŤ) DOBROM STAVE:

Parné čistenie povrchu po ktorom nasleduje jemné otryskanie na odstránenie vrstvy zinkových solí.

## DOBA SCHNUTIA

ZINGA je prachosuchá a na dotyk za 10 minút pri 20°C (40μm DFT). Pretierateľná novou vrstvou ZINGA® už po 1 hodine. ZINGA je pretierateľná kompatibilným náterom po 6-24 hodinách v závislosti od podmienok schnutia. Pred nanosením krycej vrstvy farby použite techniku jemného medzi nástreku.

