

## CHS-EPOXY 324

Speciální bezftalátový epoxy systém k přípravě stěrkových hmot a tmelů

### CHARAKTERISTIKA

- CHS-EPOXY 324 je nízkomolekulární epoxidová pryskyřice modifikovaná zvláčňovadlem. Neobsahuje ftaláty. Je určena pro zpracování při normální teplotě, tvrdí se polyaminickými tvrdidly.

### POUŽITÍ

- CHS-EPOXY 324 se používá k přípravě lepicích kompozic pro lepení kovů, skla, keramiky, porcelánu, dřeva, eternitu, výrobků z močovino-formaldehydových pryskyřic a jiných materiálů, dále k přípravě stěrkových hmot a tmelů ap.

### VLASTNOSTI PRYSKYŘICE

#### CHS-EPOXY 324 (SLOŽKA A)

Viskozita při 25°C	20 - 60	Pa.s	CSN 64 0349
Barva	max. 300	j. Hazena	CSN EN ISO 6271-2
Epoxidový index	3 – 3,4	mol/kg	CSN EN ISO 3001
Epoxidový hmotnostní ekvivalent	294 - 333	g/mol	CSN EN ISO 3001

#### CHS-TVRDIDLO P 11 (SLOŽKA B)

Viskozita (23°C)	5 - 10	mPa.s	DIN 53015
Aminové číslo	1480 – 1680	mgKOH/g	PI 627/915
Barva	Max. 3	Gardner	ČSN EN ISO 4630-2

#### TELALIT 60 (SLOŽKA B)

Viskozita 23°C	max 1 500	mPa.s	ISO 3251
Vodíkový ekvivalent	min 60'	g/mol	
Aminové číslo	min 400	mgKOH/g	PI 627/915

#### TELALIT 0492 (SLOŽKA B)

Viskozita (23°C)	15 - 30	mPa.s	DIN 53015
Aminové číslo	550 - 600	mgKOH/g	PI 627/915
Barva	Max. 3	Gardner	ČSN EN ISO 4630-2
Hustota při 23°C	0,93 – 0,96	g/cm <sup>3</sup>	ČSN EN ISO 2811-1
Vodíkový ekvivalent	Min. 49	g/mol	

#### TELALIT 410 (SLOŽKA B)

Viskozita (23°C)	0,5 – 1,2	Pa.s	DIN 53015
Aminové číslo	850 – 1 150	mgKOH/g	PI 627/915
Barva	max. 5	Gardner	ČSN EN ISO 4630-2
Obsah vody	max. 1	%	
Vodíkový ekvivalent	min. 34	g/mol	

### VÝHODY

- Vynikající adheze
- Vysoká houževnatost
- Vynikající tepelná a chemická odolnost
- Nemá hygienická omezení jako ftaláty modifikované epoxidy

### SKLADOVÁNÍ A ZÁRUČNÍ DOBA

Skladuje se v uzavřených obalech, v krytých suchých skladech při teplotě 5-25°C odděleně od tvrdidel. Záruční doba je 12 měsíců od data výroby.

**CERTIFIKACE SYSTÉMU**

Systém: CHS-EPOXY 324/CHS-TVRDIDLO P 11  
Certifikován: TZUS PRAHA  
Číslo cert.: 100-004492  
Ze dne: 01-07-2005

**INFORMACE O APLIKACI****1. TMELENÍ****Příprava podkladu**

- Vlastní aplikace kompozice se provádí na suché podklady předem zbavené všech nečistot, příp. původních povrchových úprav (staré nátěry ap.). Podle povahy nežádoucích nečistot a druhu materiálu se jejich odstranění provádí zbroušením, chemickými prostředky, prach a jiné mechanické nečistoty se odstraní vysavačem.

**Mísení**

- Před vlastním zpracováním se CHS-EPOXY 324 smísí s vhodným tvrdidlem v předepsaném míšícím poměru (viz. TECHNICKÉ PARAMETRY) .:
- Nejnižší doporučená prováděcí teplota je 15°C. V případě použití Telalitu 60 je nejnižší teplota 8°C.
- Následně se za stálého míchání přidává odpovídající množství plniva ( např. vysušený křemenný písek, porcelánová, skelná nebo křemenná moučka, mletá břidlice, živec, kaolin, portlandský cement, mikroasbest, hliníkový nebo jiný kovový prášek, dřevěné piliny apod.). Stupeň plnění a druh plniva je rovněž závislý na účelu a způsobu aplikace tmelu. Pro tmelení svislých ploch je výhodné kombinovat plnivo s tixotropními přípravky.
- Takto připravená kompozice se nanáší na suché podklady.
- Tmel se na vodorovné i svislé plochy nanáší stěrkou nebo špachtlí. Vytvrzení tmelu při normální teplotě proběhne do 24 hodin. Tmely připravené z CHS-EPOXY 324 slouží k vyrovnání nerovností a při opravách prasklin stavebních a dalších konstrukčních materiálů apod.

**Doba mísení**

- Mísení obou složek probíhá cca 2-3 minuty pomocí pásových míchadel na vrtačce

**Aplikace**

- Takto připravená kompozice se nanáší na suché podklady.
- Tmel se na vodorovné i svislé plochy nanáší stěrkou nebo špachtlí. Vytvrzení tmelu při normální teplotě proběhne do 24 hodin. Tmely připravené z CHS-EPOXY 324 slouží k vyrovnání nerovností a při opravách prasklin stavebních a dalších konstrukčních materiálů apod.

**2. LEPENÍ**

- Pryskařice CHS-EPOXY 324 v kombinaci s vhodným tvrdidlem se používá rovněž ke spojování různých druhů materiálů.

**Aplikace**

- Natužená směs se nanáší na důkladně očištěné lepené plochy (připravené dle ČSN 66 8510 čl. 6).
- Plochy opatřené vrstvou lepidla přiložíme k sobě tak, aby po celé délce dobře přilehly, spoj fixujeme tlakem asi 0,02 MPa.
- Optimální tloušťka filmu je 0,1 mm. Při větším ztenčení filmu se značně zhorší pevnost spoje ve smyku, a proto se uvedený fixační tlak nesmí překročit.

**Čištění**

Nářadí a všechny pracovní pomůcky okamžitě po použití očistit ředidly na bázi acetonu. V případě vytvrnutí lze nářadí od zbytků kompozice očistit mechanicky. V případě kontaktu kompozice s pokožkou okamžitě omýt teplou vodou s mýdlem

---

**ZÁSADY BEZPEČNOSTI PRÁCE S EPOXY SYSTÉMY**

- Důsledným používáním ochranných pomůcek se chraňte před přímým kontaktem Vaší pokožky a očí s epoxy materiály
- Důsledným zabezpečením odvětrání se chraňte před nadýcháním výparů
- Vždy používejte ochranné rukavice při mísení a aplikaci materiálu
- V případě potřísnění oka nechte oko otevřené a vymývejte min. 15 minut a poté vyhledejte lékařskou pomoc. V případě potřísnění pokožky okamžitě omývejte tekoucí vodou.
- MSDS: Bezpečnostní list ke každému produktu je k dispozici na vyžádání v elektronické podobě prostřednictvím emailu na: [msds@polchemie.cz](mailto:msds@polchemie.cz)

---

**DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ**

Informace uvedené v tomto aplikačním listě, především rady pro zpracování a použití výrobků Spolchemie a.s. jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech z oblasti vývoje stavebních systémů při standardních podmínkách a řádném skladování a užívání. Vzhledem k různorodosti našich materiálů, charakteru a úpravě podkladu, rozdílným klimatickým podmínkám a dalším vnějším vlivům nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na naší webové stránce [www.spolchemie.cz](http://www.spolchemie.cz).

**\* PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE PRACOVNÍKY NAŠEHO TECHNICKÉHO SERVISU NEBO NAŠE DISTRIBUTORY**

**TECHNICKÉ PARAMETRY**

**Forma** Složka A, B: tekutý  
**Barva** Transparentní

**Mísící poměry:**

Tvrdidlo	Poměr	
CHS-Tvrdidlo P11	100: 7	Kratší doba zpracovatelnosti, vysoká chemická odolnost (ca 0,5 h)
TELALIT 60	100:20	Nízkoteplotní vytvrzování, rychle vytvrzující
TELALIT 0492	100:16	Vysoká houževnatost, střední doba zpracovatelnosti (1-2h)
TELALIT 410	100:11	Krátká doba zpracovatelnosti (ca 20 min)
TELALIT 0563	100: 18	Vysoká houževnatost delší doba zpracovatelnosti (ca 2h)

**Aplikační vlastnosti systému**

Tvrdidlo	Max.exotherm	Doba gelace
	[°C]	h [23°C]
CHS-TVRDIDLO P11	37	2-3
TELALIT 60	50	1
TELALIT 0492	37	3
TELALIT 410	40	2
TELALIT 0563	30	5

testováno ve 50 g množství

**Vlastnosti\* vytvrzených pryskyřic**

	Pevnost ve smyku CSNEN 1465	Pevnost v odlupu DIN 53 282	Tg	Tažnost
	MPa	Ncm <sup>-1</sup>	[°C]	%
CHS-Tvrdidlo P11	21,8	14	70	3
TELALIT 60	17	14	70	3
TELALIT 0492	25	14	80	3
TELALIT 410	25	18	70	4
TELALIT 0563	26	20	60	5

\* hodnoty měřeny po vytvrzení 7 dní 23°C a 2h/120°C dotvrzení

**Chemické odolnosti kompozic**

- Výše uvedené systémy odolávají zředěným minerálním kyselinám (chlorovodíková 10%, dusičná 10%, sírová 30%). Neodolávají organickým kyselinám (octová 5%, mléčná 10%).
- Odolávají také alkalickým roztokům (hydroxid sodný 40%, amoniak 10%), vodě, saponátům, oleji, naftě, benzínu. Jsou narušovány organickými rozpouštědly (etanol, xylene) a zejména acetonem a butylacetátem.

**Mezní podmínky pro aplikaci**

Minimální teplota vzduchu a podkladu: + 15°C /+10 °C \*  
 Maximální teplota vzduchu a podkladu: + 30°C /+30 °C  
 \* dle typu tvrdidla

**Spolchemie a.s.**

Řevoluční 86, 400 32, Ústí nad Labem  
 Česká Republika  
 Tel: +420 47 716 3801, Fax: +420 47 716 3244  
 Email: resins@spolchemie.cz

[www.spolchemie.cz](http://www.spolchemie.cz)

Vydáno : 0/ 2001  
 Revidováno : 04/ 2010



DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001  
 Zertifikate Nr. 01 100 015619 und 09 104 8172